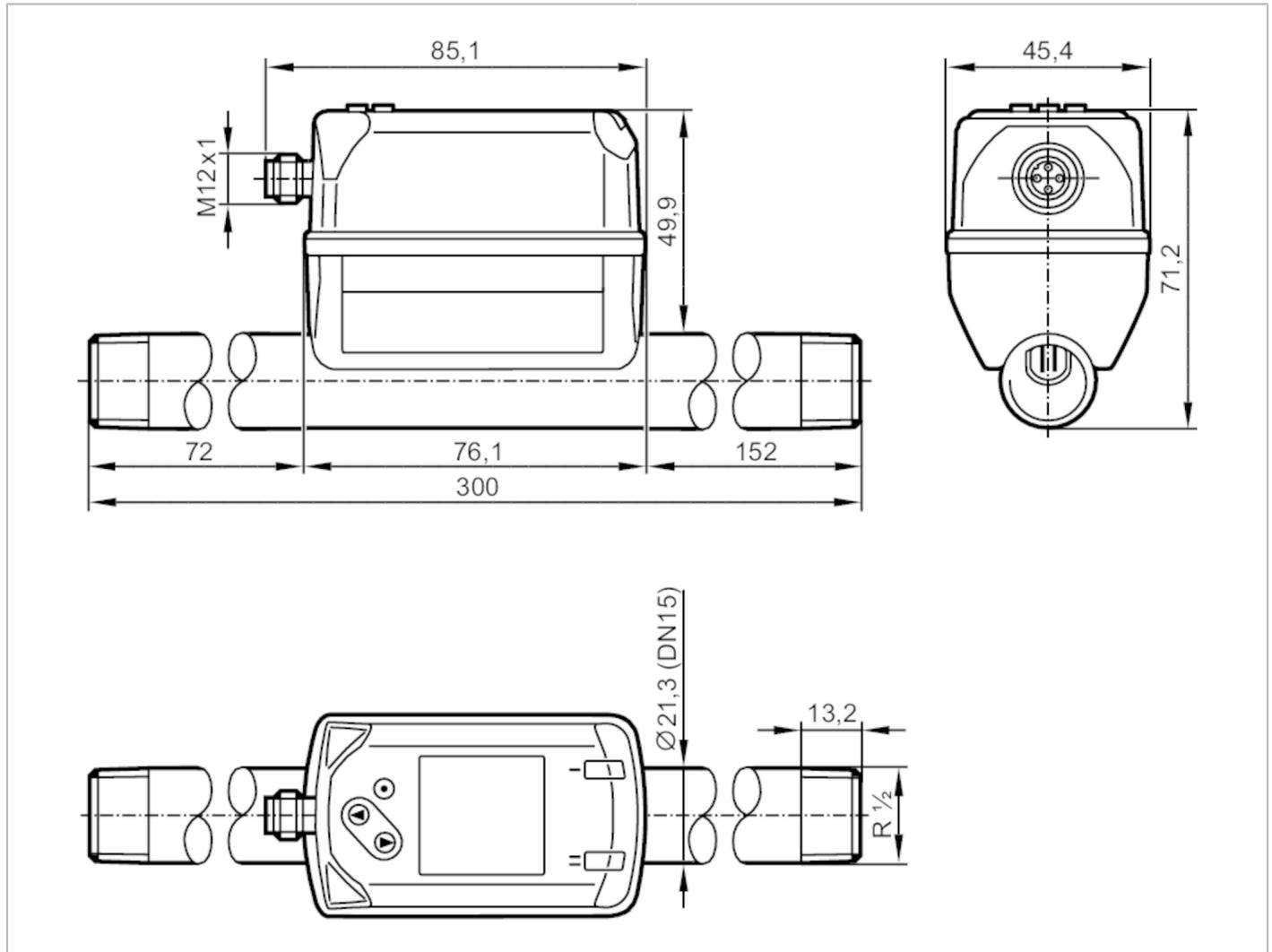


SD6600



Compteur de gaz industriel

SDR12DGXFRKG/US-100



Caractéristiques du produit

Nombre des entrées et sorties	Nombre des sorties TOR: 2; Nombre des sorties analogiques: 1		
Etendue de mesure	4...1250 l/min	0,3...99,8 m/s	0,25...75 m³/h
Raccord process	taroudage R 1/2 DN15		

Application

Application	pour les applications industrielles		
Fluides	argon (Ar); dioxyde de carbone (CO2); azote (N2); air comprimé		
Température du fluide [°C]	-10...60		
Pression d'éclatement min. [bar]	64		
Pression d'éclatement min. [MPa]	6,4		
Tenue en pression [bar]	16		
Tenue en pression [Mpa]	1,6		



Compteur de gaz industriel

SDR12DGXFRKG/US-100

Données électriques			
Tension d'alimentation	[V]	18...30 DC; (selon EN 50178 TBTS/TBTP)	
Consommation	[mA]	< 80	
Classe de protection		III	
Protection inversion de polarité		oui	
Retard à la disponibilité	[s]	1	
Entrées/sorties			
Nombre des entrées et sorties		Nombre des sorties TOR: 2; Nombre des sorties analogiques: 1	
Entrées			
Entrées		remise à zéro du compteur	
Sorties			
Sortie signal		signal de commutation; signal analogique; signal d'impulsion; IO-Link; (configurable)	
Technologie		PNP/NPN	
Nombre des sorties TOR		2	
Fonction de sortie		normalement ouvert / fermé; (paramétrage)	
Chute de tension max. sortie de commutation DC	[V]	2,5	
Courant de sortie (au maintien) de la sortie de commutation DC	[mA]	150; (par sortie)	
Nombre des sorties analogiques		1	
Sortie analogique (courant)	[mA]	4...20; (possibilité de mise à l'échelle)	
Charge maxi	[Ω]	500	
Sortie d'impulsions		compteur totalisateur de la consommation	
Protection courts-circuits		oui	
Version protection courts-circuits		pulsé	
Protection surcharges		oui	
Etendue de mesure / plage de réglage			
Etendue de mesure	4...1250 l/min	0,3...99,8 m/s	0,25...75 m³/h
Plage d'affichage	0...1500 l/min	0...119,8 m/s	0...90 m³/h
Résolution	1 l/min	0,1 m/s	0,05 m³/h
Point de consigne haut SP	11...1250 l/min	0,9...99,8 m/s	0,65...74,97 m³/h
Point de consigne bas rP	5...1243 l/min	0,4...99,3 m/s	0,28...74,6 m³/h
Valeur minimum de la sortie analogique ASP	0...1000 l/min	0...79,8 m/s	0...60 m³/h
Valeur maximum de la sortie analogique AEP	250...1250 l/min	20...99,8 m/s	15...75 m³/h
Suppression de faibles débits LFC	1...13 l/min	0,1...1,1 m/s	0,09...0,8 m³/h
En pas de	1 l/min	0,1 m/s	0,01 m³/h



Compteur de gaz industriel

SDR12DGXFRKG/US-100

Contrôle de pression		
Etendue de mesure	[bar]	-1...16
Plage d'affichage	[bar]	-1...20
Résolution	[bar]	0,05
Point de consigne haut SP	[bar]	-0,92...16
Point de consigne bas rP	[bar]	-1...15,92
Sortie analogique/valeur min	[bar]	-1...12,8
Sortie analogique/valeur max	[bar]	2,2...16
En pas de	[bar]	0,01
Surveillance du débit		
Etendue de mesure		0...100000000 m ³ 0...353146667,2 scf
Plage d'affichage		0...100000000 m ³ 0...353146667,2 scf
Point de consigne haut SP		0,001...10000000 m ³ 0,05...353146667,2 scf
Valeur de l'impulsion		0,001...10000000 m ³ 0,05...353146667,2 scf
En pas de		0,0001 m ³ 0,005 scf
Durée d'impulsions	[s]	0,002...2
Surveillance de la température		
Etendue de mesure		-10...60 °C 14...140 °F
Plage d'affichage		-24...74 °C -11,2...165,2 °F
Résolution		0,2 °C 0,5 °F
Point de consigne haut SP		-9,7...60 °C 14,6...140 °F
Point de consigne bas rP		-10...59,7 °C 14...139,4 °F
Sortie analogique/valeur min		-10...46 °C 14...114,8 °F
Sortie analogique/valeur max		4...60 °C 39,2...140 °F
En pas de		0,1 °C 0,1 °F
Exactitude / déviations		
Coefficient de température	[1/K]	± 0,07 % MW
Précision (dans la plage de mesure)		± (6 % MW + 0,6 % MEW); pour température du fluide 23 °C
Répétabilité		± (0,4 % MW + 0,1 % MEW)
Contrôle de pression		
Répétabilité	[% de la valeur finale]	± 0,2
Exactitude type	[% de la valeur finale]	< ± 0,5; (BFSL = Best Fit Straight Line (réglage de la valeur minimale))
Meilleur CT du gain	[% MEW / 10 K]	± 0,15
Meilleur CT du point zéro	[% MEW / 10 K]	± 0,25
Surveillance de la température		
Précision	[K]	± 0,5; (en cas d'écoulement dans les limites de mesure du débit permises)
Temps de réponse		
Temps de réponse	[s]	0,1; (dAP = 0)
Amortissement sortie de commutation dAP	[s]	0...5



Compteur de gaz industriel

SDR12DGXFRKG/US-100

Contrôle de pression		
Temps de réponse	[s]	0,05
Surveillance de la température		
Temps de réponse dynamique T05 / T09	[s]	T09 = 0,5
Logiciel / programmation		
Possibilités de paramétrage	hystérésis / fenêtre; normalement ouvert / fermé; sortie courant/impulsion; afficheur orientable / désactivable; Unité d'affichage; totalisateur	
Interfaces		
Interface de communication	IO-Link	
Type de transmission	COM2 (38,4 kBaud)	
Révision IO-Link	1.1	
Standard SDCI	IEC 61131-9 CDV	
Profils	Digital Measuring Sensor (0x800A), Identification and Diagnosis (0x4000)	
Mode SIO	oui	
Type de port maître requis	A	
Données process analogiques	8	
Données process TOR	2	
Temps de cycle de process min.	[ms]	7,2
DeviceID supportés	Mode de fonctionnement par défaut	DeviceID 864
Conditions d'utilisation		
Température ambiante	[°C]	0...60
Température de stockage	[°C]	-20...85
Humidité relative de l'air max.	[%]	90
Indice de protection		IP 65; IP 67
Tests / homologations		
CEM	DIN EN 60947-5-9	
	numéro du modèle	003TG
	classe de précision	-
	erreur max. admissible	± 7 % FS
	Q (min)	0,25 m³/h
	Q (t)	-
Homologation CPA	Q (max)	75 m³/h
	Tenue aux vibrations	DIN EN 68000-2-6
		5 g (10...2000 Hz)
MTTF	[Années]	183
Homologation UL	N° d'agrément UL	I012
	Numéro de fichier UL	E174189
Directive relative aux équipements sous pression	règles de l'art; utilisable pour les gaz inertes du groupe de fluides 2	

SD6600



Compteur de gaz industriel

SDR12DGXFRKG/US-100

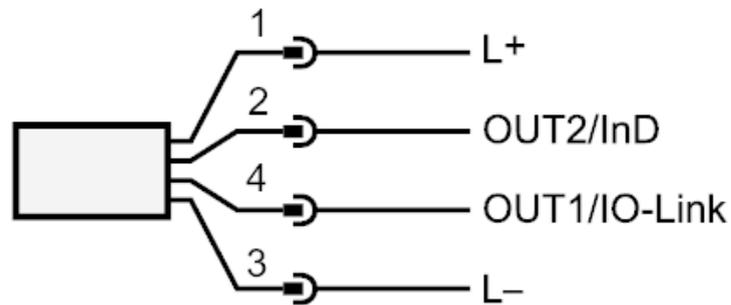
Données mécaniques	
Poids [g]	730
Matières	PBT+PC-GF30; PPS GF40; inox (1.4301/304); inox (1.4305/303); acier (1.5523) galvanisé; CW614N (laiton / 2.0401); FKM
Matières en contact avec le fluide	inox (1.4301/304); inox (1.4305/303); FKM; céramique vitrifié; PPS GF40; Al2O3 (céramique); acrylate
Raccord process	taroudage R 1/2 DN15
Afficheurs / éléments de service	
Indication	affichage couleur 1,44", 128 x 128 pixels 2 x LED, jaune
Remarques	
Remarques	MW = Valeur mesurée
	MEW = valeur finale de l'étendue de mesure
	Conditions normalisées : 1013,25 mbar / 15 °C / 0 % d'humidité relative
	Pour des informations sur l'installation et l'utilisation voir la notice d'instructions.
Unité d'emballage	1 pièces
Raccordement électrique	
Connecteur: 1 x M12	
	



Compteur de gaz industriel

SDR12DGXFRKG/US-100

Raccordement



- OUT1/IO-Link:
- sortie de commutation débit
 - sortie de commutation température
 - sortie de commutation pression
 - Sortie d'impulsions compteur totalisateur
 - sortie signal Compteurs afficheurs avec présélection
- OUT2/InD:
- sortie de commutation débit
 - sortie de commutation température
 - sortie de commutation pression
 - sortie analogique débit
 - sortie analogique température
 - sortie analogique pression
 - sortie signal Compteurs afficheurs avec présélection
 - Sortie d'impulsions compteur totalisateur
 - entrée remise à zéro du compteur